Diário Oficial

ITAPEVA PREFEITURA

Município de Itapeva | Adriana Duch Machado: Prefeita

Ano XXI | Edição nº 3012 | Quarta-feira, 11 de novembro de 2026



SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º 44/2026

PROCESSO N.º 11.518/2026

PREGÃO ELETRÔNICO N.º 31/2026

DETENTOR: MEDICARE TECH EQUIPAMENTOS MÉDICOS LTDA - CNPJ nº 56.348.520/0001-44

DATA DA HOMOLOGAÇÃO: 27/10/2026

VIGÊNCIA: 11/11/2026 a 10/11/2027

GESTORES DO CONTRATO: PRISCILA NICOLETTI NEVES CAMARGO.

OBJETO: AQUISIÇÃO DE REFRIGERADORES CIENTÍFICOS

VIGÊNCIA: 1 (um) ano, contado a partir de sua publicação no Diário Oficial do Município de Itapeva/SP, podendo ser prorrogado por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso, na forma da Lei Federal 14.133/2021.

ITEM	QUANT	UND	DESCRIÇÃO	VL UNITÁRIO	VL TOTAL	MARCA
1	1	UNID	• Refrigeradores científicos: equipamentos de refrigeração desenvolvidos e projetados para armazenamento científico de vacinas, imunobiológicos e medicamentos termolábeis, com capacidade entre 300 litros e 400 litros, com dimensões aproximadas de Altura 185 cm x Largura 61 cm x Profundidade 75 cm; • Configuração vertical, com abertura frontal; • Montado sobre rodízios giratórios com sistema de freio de acionamento frontal; • Equipamento com faixa de temperatura de trabalho entre +2°C e +8°C; • Sistema de pintura eletrostática de alta resistência, com proteção anti-riscos; • Parte interna totalmente fabricada em aço inoxidável, contendo no mínimo quatro gavetas deslizantes, removíveis e com sistema de trava de segurança contra quedas; • Porta de vidro de alta resistência, com sistema antiembaçante, tecnologia de vidro “Low-E” ou equivalente de baixa emissividade e alto desempenho térmico, visando minimizar as trocas de calor com o ambiente externo, contendo puxador anatômico embutido; • Sistema de refrigeração com tecnologia inverter ou equivalente, com modulação automática de rotações, proporcionando maior eficiência energética e menor consumo de energia elétrica; • Compressor hermético AC de alto rendimento, baixo consumo energético e baixo nível de ruído;	R$ 20.980,00	R$ 20.980,00	REVIMEDIC

			• Sistema de proteção contra oscilações e quedas de energia elétrica; • Utilização de gás refrigerante ecológico R290 (Propano) ou tecnologia equivalente, de alta eficiência térmica e energética, em conformidade com as normas ambientais vigentes e diretrizes do Protocolo de Montreal, considerando a transição e adequação para utilização de fluidos refrigerantes de baixo impacto ambiental até o ano de 2030; • Isolamento térmico de alta densidade, com espessura mínima de 7 cm nas paredes laterais e fundo do equipamento; • Sistema inteligente de circulação e difusão de ar interno em aço inoxidável, com circulação forçada, promovendo uniformidade de temperatura em todas as gavetas e compartimentos do equipamento; • Sistema de baterias integrado, com autonomia mínima de até 48 horas de funcionamento contínuo na ausência de energia elétrica da rede convencional; • Mínimo de 2 (dois) sensores independentes de temperatura, sendo 1 (um) imerso em solução glicerinada ou substância equivalente para simulação térmica dos produtos armazenados e 1 (um) sensor de segurança/controle; • Tecnologia de gerenciamento inteligente e automático de funcionamento, com identificação de padrões de utilização e modo econômico de operação; • Modo de funcionamento ecológico para redução do consumo de energia; • Sistema de iluminação interna em LED, com acionamento automático na abertura da porta; • Equipamento com memória interna para armazenamento de dados de temperatura e eventos, contendo saída USB para exportação de dados e relatórios; • Sistema de degelo automático; • Display em LCD com apresentação, em português, das temperaturas instantânea, máxima e mínima, em graus Celsius (°C), nos intervalos programados; • Sistema de alarme audiovisual para temperatura fora da faixa programada, falta de energia elétrica e porta aberta; • Sistema de alerta remoto com discadora telefônica automática, envio de notificações e comunicação remota para situações de falha, alarmes e eventos críticos do equipamento; • Software de gerenciamento validável, compatível com os requisitos aplicáveis da ANVISA relacionados à integridade, segurança e rastreabilidade de dados, incluindo compatibilidade com os requisitos da CFR 21 Part 11 Electronic Records e Electronic Signatures;			

			• Dados armazenados de forma criptografada, acompanhados de software para leitura dos dados exportados e geração de relatórios em formato PDF, contendo identificação do número de série do equipamento e usuário responsável; • Capacidade de exportação de dados criptografados por meio de dispositivo USB/Pen Drive através de acesso no painel frontal; • Os dados armazenados deverão possuir integridade, rastreabilidade e proteção contra adulterações, permitindo armazenamento histórico das informações para futuras auditorias e análises; • Equipamento com conectividade Wi-Fi ou tecnologia equivalente para comunicação, atualização e gerenciamento em rede; • Equipamento bi-volt; • Instalação do equipamento e treinamento presencial da equipe quanto ao correto manuseio e operação, em até 7 (sete) dias úteis após a entrega; • O equipamento deverá acompanhar manual operacional em português, certificado de garantia e documentação técnica pertinente; • Garantia mínima de 12 (doze) meses; • Acompanhar dispositivo Pen Drive de no mínimo 128 GB para utilização exclusiva na exportação e armazenamento de dados do equipamento; • Equipamento com registro ativo na ANVISA; • CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO: certificado de calibração do controlador de temperatura emitido por laboratório acreditado pela RBC/INMETRO, contemplando no mínimo três pontos de calibração (+2°C, +4°C e +8° C), contendo incerteza de medição, erros, tendências e rastreabilidade metrológica.			
2	2	UNID	• Refrigeradores científicos: equipamentos de refrigeração desenvolvidos e projetados para armazenamento científico de vacinas, imunobiológicos e medicamentos termolábeis, com capacidade entre 300 litros e 400 litros, com dimensões aproximadas de Altura 185 cm x Largura 61 cm x Profundidade 75 cm; • Configuração vertical, com abertura frontal; • Montado sobre rodízios giratórios com sistema de freio de acionamento frontal; • Equipamento com faixa de temperatura de trabalho entre +2°C e +8°C; • Sistema de pintura eletrostática de alta resistência, com	R$ 20.987,50	R$ 41.975,00	REVIMEDIC

			proteção anti-riscos; • Parte interna totalmente fabricada em aço inoxidável, contendo no mínimo quatro gavetas deslizantes, removíveis e com sistema de trava de segurança contra quedas; • Porta de vidro de alta resistência, com sistema antiembaçante, tecnologia de vidro “Low-E” ou equivalente de baixa emissividade e alto desempenho térmico, visando minimizar as trocas de calor com o ambiente externo, contendo puxador anatômico embutido; • Sistema de refrigeração com tecnologia inverter ou equivalente, com modulação automática de rotações, proporcionando maior eficiência energética e menor consumo de energia elétrica; • Compressor hermético AC de alto rendimento, baixo consumo energético e baixo nível de ruído; • Sistema de proteção contra oscilações e quedas de energia elétrica; • Utilização de gás refrigerante ecológico R290 (Propano) ou tecnologia equivalente, de alta eficiência térmica e energética, em conformidade com as normas ambientais vigentes e diretrizes do Protocolo de Montreal, considerando a transição e adequação para utilização de fluidos refrigerantes de baixo impacto ambiental até o ano de 2030; • Isolamento térmico de alta densidade, com espessura mínima de 7 cm nas paredes laterais e fundo do equipamento; • Sistema inteligente de circulação e difusão de ar interno em aço inoxidável, com circulação forçada, promovendo uniformidade de temperatura em todas as gavetas e compartimentos do equipamento; • Sistema de baterias integrado, com autonomia mínima de até 24 horas de funcionamento contínuo na ausência de energia elétrica da rede convencional; • Mínimo de 2 (dois) sensores independentes de temperatura, sendo 1 (um) imerso em solução glicerinada ou substância equivalente para simulação térmica dos produtos armazenados e 1 (um) sensor de segurança/controle; • Tecnologia de gerenciamento inteligente e automático de funcionamento, com identificação de padrões de utilização e modo econômico de operação; • Modo de funcionamento ecológico para redução do consumo de energia; • Sistema de iluminação interna em LED, com acionamento automático na abertura da porta; • Equipamento com memória interna para armazenamento de dados de temperatura e eventos, contendo saída USB para exportação de dados e relatórios;			

			• Sistema de degelo automático; • Display em LCD com apresentação, em português, das temperaturas instantânea, máxima e mínima, em graus Celsius (°C), nos intervalos programados; • Sistema de alarme audiovisual para temperatura fora da faixa programada, falta de energia elétrica e porta aberta; • Sistema de alerta remoto com discadora telefônica automática, envio de notificações e comunicação remota para situações de falha, alarmes e eventos críticos do equipamento; • Software de gerenciamento validável, compatível com os requisitos aplicáveis da ANVISA relacionados à integridade, segurança e rastreabilidade de dados, incluindo compatibilidade com os requisitos da CFR 21 Part 11 Electronic Records e Electronic Signatures; • Dados armazenados de forma criptografada, acompanhados de software para leitura dos dados exportados e geração de relatórios em formato PDF, contendo identificação do número de série do equipamento e usuário responsável; • Capacidade de exportação de dados criptografados por meio de dispositivo USB/Pen Drive através de acesso no painel frontal; • Os dados armazenados deverão possuir integridade, rastreabilidade e proteção contra adulterações, permitindo armazenamento histórico das informações para futuras auditorias e análises; • Equipamento com conectividade Wi-Fi ou tecnologia equivalente para comunicação, atualização e gerenciamento em rede; • Equipamento bi-volt; • Instalação do equipamento e treinamento presencial da equipe quanto ao correto manuseio e operação, em até 7 (sete) dias úteis após a entrega; • O equipamento deverá acompanhar manual operacional em português, certificado de garantia e documentação técnica pertinente; • Garantia mínima de 12 (doze) meses; • Acompanhar dispositivo Pen Drive de no mínimo 128 GB para utilização exclusiva na exportação e armazenamento de dados do equipamento; • Equipamento com registro ativo na ANVISA; • CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO: certificado de calibração do controlador de temperatura emitido por laboratório acreditado pela RBC/INMETRO, contemplando no mínimo três pontos de calibração (+2°C, +4°C e +8° C), contendo incerteza de medição, erros, tendências e rastreabilidade metrológica.			

3	5	UNID	• Refrigeradores científicos: equipamentos de refrigeração desenvolvidos e projetados para armazenamento científico de vacinas, imunobiológicos e medicamentos termolábeis, com capacidade entre 300 litros e 400 litros, com dimensões aproximadas de Altura 185 cm x Largura 61 cm x Profundidade 75 cm; • Configuração vertical, com abertura frontal; • Montado sobre rodízios giratórios com sistema de freio de acionamento frontal; • Equipamento com faixa de temperatura de trabalho entre +2°C e +8°C; • Sistema de pintura eletrostática de alta resistência, com proteção anti-riscos; • Parte interna totalmente fabricada em aço inoxidável, contendo no mínimo quatro gavetas deslizantes, removíveis e com sistema de trava de segurança contra quedas; • Porta de vidro de alta resistência, com sistema antiembaçante, tecnologia de vidro “Low-E” ou equivalente de baixa emissividade e alto desempenho térmico, visando minimizar as trocas de calor com o ambiente externo, contendo puxador anatômico embutido; • Sistema de refrigeração com tecnologia inverter ou equivalente, com modulação automática de rotações, proporcionando maior eficiência energética e menor consumo de energia elétrica; • Compressor hermético AC de alto rendimento, baixo consumo energético e baixo nível de ruído; • Sistema de proteção contra oscilações e quedas de energia elétrica; • Utilização de gás refrigerante ecológico R290 (Propano) ou tecnologia equivalente, de alta eficiência térmica e energética, em conformidade com as normas ambientais vigentes e diretrizes do Protocolo de Montreal, considerando a transição e adequação para utilização de fluidos refrigerantes de baixo impacto ambiental até o ano de 2030; • Isolamento térmico de alta densidade, com espessura mínima de 7 cm nas paredes laterais e fundo do equipamento; • Sistema inteligente de circulação e difusão de ar interno em aço inoxidável, com circulação forçada, promovendo uniformidade de temperatura em todas as gavetas e compartimentos do equipamento; • Sistema de baterias integrado, com autonomia mínima de até 48 horas de funcionamento contínuo na ausência de energia elétrica da rede convencional;	R$ 20.980,00	R$ 104.900,00	REVIMEDIC

			• Mínimo de 2 (dois) sensores independentes de temperatura, sendo 1 (um) imerso em solução glicerinada ou substância equivalente para simulação térmica dos produtos armazenados e 1 (um) sensor de segurança/controle; • Tecnologia de gerenciamento inteligente e automático de funcionamento, com identificação de padrões de utilização e modo econômico de operação; • Modo de funcionamento ecológico para redução do consumo de energia; • Sistema de iluminação interna em LED, com acionamento automático na abertura da porta; • Equipamento com memória interna para armazenamento de dados de temperatura e eventos, contendo saída USB para exportação de dados e relatórios; • Sistema de degelo automático; • Display em LCD com apresentação, em português, das temperaturas instantânea, máxima e mínima, em graus Celsius (°C), nos intervalos programados; • Sistema de alarme audiovisual para temperatura fora da faixa programada, falta de energia elétrica e porta aberta; • Sistema de alerta remoto com discadora telefônica automática, envio de notificações e comunicação remota para situações de falha, alarmes e eventos críticos do equipamento; • Software de gerenciamento validável, compatível com os requisitos aplicáveis da ANVISA relacionados à integridade, segurança e rastreabilidade de dados, incluindo compatibilidade com os requisitos da CFR 21 Part 11 Electronic Records e Electronic Signatures; • Dados armazenados de forma criptografada, acompanhados de software para leitura dos dados exportados e geração de relatórios em formato PDF, contendo identificação do número de série do equipamento e usuário responsável; • Capacidade de exportação de dados criptografados por meio de dispositivo USB/Pen Drive através de acesso no painel frontal; • Os dados armazenados deverão possuir integridade, rastreabilidade e proteção contra adulterações, permitindo armazenamento histórico das informações para futuras auditorias e análises; • Equipamento com conectividade Wi-Fi ou tecnologia equivalente para comunicação, atualização e gerenciamento em rede; • Equipamento bi-volt; • Instalação do equipamento e treinamento presencial da equipe quanto ao correto manuseio e operação, em até 7 (sete) dias úteis após a entrega;			

			• O equipamento deverá acompanhar manual operacional em português, certificado de garantia e documentação técnica pertinente; • Garantia mínima de 12 (doze) meses; • Acompanhar dispositivo Pen Drive de no mínimo 128 GB para utilização exclusiva na exportação e armazenamento de dados do equipamento; • Equipamento com registro ativo na ANVISA; • CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO: certificado de calibração do controlador de temperatura emitido por laboratório acreditado pela RBC/INMETRO, contemplando no mínimo três pontos de calibração (+2°C, +4°C e +8° C), contendo incerteza de medição, erros, tendências e rastreabilidade metrológica.			
4	8	UNID	• Refrigeradores científicos: equipamentos de refrigeração desenvolvidos e projetados para armazenamento científico de vacinas, imunobiológicos e medicamentos termolábeis, com capacidade entre 300 litros e 400 litros, com dimensões aproximadas de Altura 185 cm x Largura 61 cm x Profundidade 75 cm; • Configuração vertical, com abertura frontal; • Montado sobre rodízios giratórios com sistema de freio de acionamento frontal; • Equipamento com faixa de temperatura de trabalho entre +2°C e +8°C; • Sistema de pintura eletrostática de alta resistência, com proteção anti-riscos; • Parte interna totalmente fabricada em aço inoxidável, contendo no mínimo quatro gavetas deslizantes, removíveis e com sistema de trava de segurança contra quedas; • Porta de vidro de alta resistência, com sistema antiembaçante, tecnologia de vidro “Low-E” ou equivalente de baixa emissividade e alto desempenho térmico, visando minimizar as trocas de calor com o ambiente externo, contendo puxador anatômico embutido; • Sistema de refrigeração com tecnologia inverter ou equivalente, com modulação automática de rotações, proporcionando maior eficiência energética e menor consumo de energia elétrica; • Compressor hermético AC de alto rendimento, baixo consumo energético e baixo nível de ruído; • Sistema de proteção contra oscilações e quedas de energia elétrica; • Utilização de gás refrigerante ecológico R290 (Propano) ou	R$ 20.987,50	R$ 167.900,00	REVIMEDIC

			tecnologia equivalente, de alta eficiência térmica e energética, em conformidade com as normas ambientais vigentes e diretrizes do Protocolo de Montreal, considerando a transição e adequação para utilização de fluidos refrigerantes de baixo impacto ambiental até o ano de 2030; • Isolamento térmico de alta densidade, com espessura mínima de 7 cm nas paredes laterais e fundo do equipamento; • Sistema inteligente de circulação e difusão de ar interno em aço inoxidável, com circulação forçada, promovendo uniformidade de temperatura em todas as gavetas e compartimentos do equipamento; • Sistema de baterias integrado, com autonomia mínima de até 24 horas de funcionamento contínuo na ausência de energia elétrica da rede convencional; • Mínimo de 2 (dois) sensores independentes de temperatura, sendo 1 (um) imerso em solução glicerinada ou substância equivalente para simulação térmica dos produtos armazenados e 1 (um) sensor de segurança/controle; • Tecnologia de gerenciamento inteligente e automático de funcionamento, com identificação de padrões de utilização e modo econômico de operação; • Modo de funcionamento ecológico para redução do consumo de energia; • Sistema de iluminação interna em LED, com acionamento automático na abertura da porta; • Equipamento com memória interna para armazenamento de dados de temperatura e eventos, contendo saída USB para exportação de dados e relatórios; • Sistema de degelo automático; • Display em LCD com apresentação, em português, das temperaturas instantânea, máxima e mínima, em graus Celsius (°C), nos intervalos programados; • Sistema de alarme audiovisual para temperatura fora da faixa programada, falta de energia elétrica e porta aberta; • Sistema de alerta remoto com discadora telefônica automática, envio de notificações e comunicação remota para situações de falha, alarmes e eventos críticos do equipamento; • Software de gerenciamento validável, compatível com os requisitos aplicáveis da ANVISA relacionados à integridade, segurança e rastreabilidade de dados, incluindo compatibilidade com os requisitos da CFR 21 Part 11 Electronic Records e Electronic Signatures; • Dados armazenados de forma criptografada, acompanhados de software para leitura dos dados exportados e geração de relatórios em formato PDF, contendo identificação do número de			

			série do equipamento e usuário responsável; • Capacidade de exportação de dados criptografados por meio de dispositivo USB/Pen Drive através de acesso no painel frontal; • Os dados armazenados deverão possuir integridade, rastreabilidade e proteção contra adulterações, permitindo armazenamento histórico das informações para futuras auditorias e análises; • Equipamento com conectividade Wi-Fi ou tecnologia equivalente para comunicação, atualização e gerenciamento em rede; • Equipamento bi-volt; • Instalação do equipamento e treinamento presencial da equipe quanto ao correto manuseio e operação, em até 7 (sete) dias úteis após a entrega; • O equipamento deverá acompanhar manual operacional em português, certificado de garantia e documentação técnica pertinente; • Garantia mínima de 12 (doze) meses; • Acompanhar dispositivo Pen Drive de no mínimo 128 GB para utilização exclusiva na exportação e armazenamento de dados do equipamento; • Equipamento com registro ativo na ANVISA; • CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO: certificado de calibração do controlador de temperatura emitido por laboratório acreditado pela RBC/INMETRO, contemplando no mínimo três pontos de calibração (+2°C, +4°C e +8° C), contendo incerteza de medição, erros, tendências e rastreabilidade metrológica.			
				TOTAL	**R$ 335.755,00**	
Valor integral desta Ata de Registro de Preços por Extenso: **Trezentos e trinta e cinco mil, setecentos e cinquenta e cinco reais.**						

PREFEITURA MUNICIPAL DE ITAPEVA
SECRETARIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO URBANO
DEPARTAMENTO DE COMPRAS E LICITAÇÕES

AVISO DE TORNAR SEM EFEITO PUBLICAÇÃO

A Prefeitura Municipal de Itapeva, por intermédio da Secretaria Municipal de Desenvolvimento Urbano, torna público que fica sem efeito a publicação do Termo de Autorização de Contratação Direta, referente à recuperação de galerias pluviais e recomposição asfáltica da Avenida Dona Paulina de Morais, no valor de R$ 33.450,55, publicada no Diário Oficial do Município, Edição nº 3008, de 05 de novembro de 2026, página 17, em razão da necessidade de regularização da instrução processual e atendimento às recomendações da Procuradoria Jurídica.

Itapeva, 11 de novembro de 2026.

FRANCINE RODRIGUES DOS SANTOS MARQUES:[redacted]

Assinado de forma digital por FRANCINE RODRIGUES DOS SANTOS MARQUES:[redacted]
Dados: 2026.11.11 10:11:18 -03'00'

FRANCINE RODRIGUES DOS SANTOS MARQUES
Secretária Municipal de Desenvolvimento Urbano

EXPEDIENTE

PREFEITURA MUNICIPAL DE ITAPEVA

Prefeitura Municipal de Itapeva: Praça Duque de Caxias, 22, CEP: 18.400 -000, Centro

(15) 3526-8000

Prefeita Municipal
Adriana Duch Machado

Vice-Prefeito
-

Presidente do Fundo Social de Solidariedade
-

SECRETARIAS MUNICIPAIS

Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos
Alceu Silva de Paula

Secretaria Municipal de Administrações Regionais
Antonio Dimas Mancebo Junior

Secretaria Municipal de Agricultura e Abastecimento
Nestor Renato de Oliveira

Secretaria Municipal de Planejamento
Alexsandro Oliveira Nogueira

Secretaria Municipal de Cultura e Turismo
Paulo Roberto Eloriaga Aeti de Oliveira

Secretaria Municipal de Defesa Social
Roberto Fernandes Nogueira de Araújo

Secretaria Municipal de Desenvolvimento Econômico
Oseas de Barros Campolim

Secretaria Municipal de Assistência Social
Lucicléia de Siqueira Rodrigues Schreiner

Secretaria Municipal de Educação
Geni Cardoso Müzel Santos

Secretaria Municipal de Finanças
Alceu Silva de Paula (Interino)

Secretaria Municipal da Juventude, Esportes, Lazer e Eventos Especiais
Bruno Honorato da Silva

Secretaria Municipal de Desenvolvimento Urbano
Francine Rodrigues dos Santos Marques

Secretaria Municipal de Recursos Hídricos e Meio Ambiente
Angelize Braun Galvão

Secretaria Municipal de Governo e Relações Institucionais
José Guilherme Gomes

Secretaria Municipal de Saúde
Nilberto Jose Pereira Carpes Filho

Secretaria Municipal de Desenvolvimento Rural e Infraestrutura
Laurindo José Lopes Paulino

Procuradoria-Geral do Município
Nelei Katherine de Assis e Vilhena

IPMI – Instituto de Previdência Municipal de Itapeva
Superintendente: Edgar de Jesus Endo

CÂMARA MUNICIPAL DE ITAPEVA

Câmara Municipal de Itapeva: Avenida Vaticano, 1135, CEP: 18.406.380, Jardim Europa

(15) 3524-9200

Presidente
Mário Augusto de Souza Nishiyama

1º Secretário
Marcelo Rabelo de Carvalho Poli

2ª Secretário
Valdimeia Pereira dos Santos

Áurea Aparecida Rosa

Gleyce Dornelas de Almeida

José Roberto Comeron

Júlio Cesar Costa Almeida

Lucimara Woolck Santos Antunes

Marcelo Rabelo de Carvalho Poli

Paulo Roberto Tarzan dos Santos

Robson Eucleber Leite

Ronaldo Pinheiro da Silva

Thiago Rodrigues de Oliveira Araújo

Valdimeia Pereira dos Santos

Vanderlei Bueno Pacheco

Walter Daniel da Silva Junior

Wilson Roberto Margarido

DIÁRIO OFICIAL

O Diário Oficial de Itapeva (Lei Nº 4.066/17) é o órgão oficial de publicações do Município.

Jornalista responsável: Celi Aparecida de Souza Leme - MTB 25.427 - SP
Email: imprensaoficial@itapeva.sp.gov.br | site: www.itapeva.sp.gov.br