Edição Ordinária nº 763- ANO IV
sexta-feira, 13 de novembro de 2026

ÓRGÃO OFICIAL DO MUNICÍPIO
JURANDA-PR

Lei nº 2.600, de 04 de março de 2024

EXECUTIVO

DECRETOS

DECRETO Nº 3183/2026

SÚMULA: HOMOLOGA A INDICAÇÃO DOS MEMBROS DO CONSELHO MUNICIPAL DE SANEAMENTO BÁSICO E AMBIENTAL – CMSBA DE JURANDA E REVOGA O DECRETO Nº 3.081/2026.

A PREFEITA MUNICIPAL DE JURANDA, ESTADO DO PARANÁ, no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo art. 61, inciso I, alínea "a", da Lei Orgânica Municipal, e de conformidade com os arts. 4º e 5º da Lei Municipal nº 2.633, de 30 de abril de 2024, com as alterações promovidas pela Lei Municipal nº 2.869, de 28 de setembro de 2026,

DECRETA:

Art. 1º Fica homologada a indicação dos membros titulares e respectivos suplentes do Conselho Municipal de Saneamento Básico e Ambiental – CMSBA do Município de Juranda, Estado do Paraná, nos termos dos arts. 4º e 5º da Lei Municipal nº 2.633/2024, conforme a seguinte composição:

SEGMENTO/REPRESENTAÇÃO	MEMBRO TITULAR	MEMBRO SUPLENTE
Secretaria Municipal de Agricultura, Meio Ambiente e Desenvolvimento Econômico	Lucas dos Santos Franco	Anne Caroline Terto Andrade
Secretaria Municipal de Saúde	Miriam Lima Costa Melo	Marcelo Francisco de Matos
Secretaria Municipal de Assistência Social	Janaina Taborda Monteiro	Carla Aparecida Latzuk Ribeiro
Usuários dos serviços de saneamento básico	Gilmar de Barros	Osmar de Andrade
Entidade técnica relacionada ao setor de saneamento básico	Dieini Aparecida Amadei Valente Dias	Avelino Masson
Entidade da sociedade civil/defesa dos consumidores relacionada ao setor de saneamento básico	Elizangela Magro dos Santos	Maria Luiza Vonski Borgo
Poder Legislativo Municipal	Marcos Camargo	Anderson Alves Lopes
Conselho Municipal de Saúde	Danilo Maia Eberhadt	Katia Aquino Budach
Conselho Municipal de Desenvolvimento Econômico	Raul Deringer Júnior	Antônio Donizete Bigatini
Conselho Municipal de Assistência Social	Suzana Aparecida de Souza Pinto	Ângela Machado

Parágrafo único. Cada membro titular terá um suplente, que o substituirá em caso de impedimento ou ausência, observadas as disposições da Lei Municipal nº 2.633/2024 e do Regimento Interno do Conselho.

Art. 2º O mandato dos membros do Conselho Municipal de Saneamento Básico e Ambiental – CMSBA será de 2 (dois) anos, permitida uma recondução, na forma da legislação municipal aplicável.

Art. 3º Os membros do Conselho exercerão suas funções sem direito a remuneração ou gratificação, sendo seus serviços considerados de relevante interesse público para o Município.

Art. 4º A composição da Diretoria do Conselho será realizada pelos seus membros, na forma prevista na Lei Municipal nº 2.633/2024 e no respectivo Regimento Interno.

Art. 5º Fica expressamente revogado o Decreto Municipal nº 3.081/2026.

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

Art. 6º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

EDIFÍCIO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE JURANDA, ESTADO DO PARANÁ, AOS 12 DIAS DO MÊS DE NOVEMBRO DE 2026.



AVISOS

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

INEXIGIBILIDADE 47/2026

A Secretária M. de Assistência Social, infra-assinado, no uso de suas atribuições em especial pela Lei Federal 13.019/2014, e Decreto Municipal 2856/25, resolve:

01 - Homologar e Adjudicar a presente Licitação nestes termos:

Nr. Processo:	154/2026
Nr. Licitação:	47/2026
Modalidade:	Inexigibilidade
Tipo Concorrência:	Normal
Data da homologação:	13/11/2026
Objeto da Licitação:	TERMO DE FOMENTO PARA CUSTEIO DAS ATIVIDADES DA ENTIDADE REFERENTE AO ATENDIMENTO PESSOAS COM DEFICIÊNCIA, CONFORME EMENDA 202628490006 - PARLAMENTAR ZECA DIRCEU, DEPUTADO FEDERAL.

02 - Credenciados:

21326 - ASSOCIACAO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS APAE DE JURANDA

Item	Produto	Unidade	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
1	TERMO DE FOMENTO PARA CUSTEIO DAS ATIVIDADES DA ENTIDADE REFERENTE AO ATENDIMENTO PESSOAS COM DEFICIÊNCIA, CONFORME EMENDA 202628490006 - PARLAMENTAR ZECA DIRCEU, DEPUTADO FEDERAL.	UN	Apae	1	R$105.000,00	R$105.000,00
					Total do Fornecedor:	R$105.000,00

03 - Autorizar a emissão da(s) nota(s) de empenho correspondente(s):

DESCRIÇÃO DA DESPESA	DOTAÇÃO
Instituição de caráter educacional	10.002.0008.0244.0025.2099.3315043080000000000

Juranda, 13 de novembro de 2026.



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

INEXIGIBILIDADE 48/2026

A Secretária Municipal de Educação, a Sra. MARCELA BIASI DE ARAÚJO, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente pela Lei Federal 14.133/2021, Artigo 74 CAPUT e alterações posteriores, resolve:

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

01 - Homologar e Adjudicar a presente Licitação nestes termos:

Nr. Processo:	156/2026
Nr. Licitação:	48/2026
Modalidade:	Inexigibilidade
Tipo Concorrência:	Registro de Preço - Carona
Data da homologação:	13/11/2026
Objeto da Licitação:	AQUISIÇÃO DE MÓDULOS PERMANENTES DE USO CONTÍNUO PARA AMBIENTES EDUCACIONAIS DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO, EM ATENDIMENTO ÀS ENTIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE JURADA-PR, CONFORME PREGÃO ELETRÔNICO 04/2024 REALIZADO PELA CIEDEPAR - CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E ENSINO DO PARANÁ, PARA OS LOTES 1, 2, 3 E 5.

02 - Credenciados:

136221 - DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA.

Sem Lote

Item	Produto	Unidade	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
6	CONJUNTO MERENDA COM 04 LUGARES COM CADEIRA SUPERVISOR: MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO DE 30 MM COM BORDAS EM PVC EM TODO SEU PERíMETRO, FIXADA à ESTRUTURA ATRAVéS PARAFUSOS. MEDINDO 1830 X 960 MM, COM 04 CAVIDADES COM APROXIMADAMENTE 290 X 230 MM. ASSENTOS EMBUTIDOS EM RESINA TERMOPLáSTICA INJETADA COM áREA úTIL DE 290 X 230 MM, COM 4 MM DE ESPESSURA, POSSUINDO COLUNA ENTRE PERNAS DA CRIANçA COM MíNIMO DE 30MM, ENCOSTO COM ALTURA DE APROXIMADAMENTE 260MM, ALTURA ENTRE O ASSENTO E O TAMPO DE APROXIMADAMENTE 160 MM, ESPAçO MíNIMO PARA AS PERNAS DE APROXIMADAMENTE 120MM DE ALTURA 100MM DE LARGURA. UM CINTO DE SEGURANçA EM NYLON EM CADA ASSENTO. O ASSENTO DEVERá POSSUIR ACABAMENTO ARREDONDADO PARA NãO MACHUCAR AS PERNAS DAS CRIANçAS. LADO POSTERIOR DA MESA EM FORMA DE ARCO COM 1000 MM DE áREA, PERMITINDO O FáCIL ACESSO DO USUáRIO EM TODOS OS PONTOS DA MESA. ALTURA TAMPO/CHãO 760 MM. ESTRUTURA DE SUSTENTAçãO DO TAMPO FORMADA POR TUBOS OBLONGO 20X48 MM, MOLDADO CONFORME A CURVATURA DO TAMPO, TUBOS 50 POR 30 MM NAS EXTREMIDADES DA PARTE INTERNA DO TAMPO, 4 COLUNAS, SENDO 2 EM CADA LATERAL, EM TUBOS DE AçO INDUSTRIAL RETANGULAR 80 POR 40 MM FAZENDO A INTERLIGAçãO DA ESTRUTURA DO TAMPO AOS PéS, 1 BARRA DE SUSTENTAçãO ENTRE AS COLUNAS LATERAIS EM TUBO RETANGULAR MEDINDO 50 X 30MM. PéS DUPLOS EM FORMATO DE SKI CONFECCIONADOS EM TUBO 50 POR 25 MM. SAPATAS DIANTEIRAS MEDINDO 50 X 50MM E TRASEIRA MEDINDO 50 X 200MM, ANTIDERRAPANTES E TAMBéM COM A FUNçãO DE PROTEçãO DA PINTURA. TODA A ESTRUTURA METáLICA é FABRICADA EM TUBO DE AçO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUíMICOS PARA PROTEçãO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVéS DO SISTEMA EPóXI Pó. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. CADEIRA GIRATóRIA PARA SUPERVISOR COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLáSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEçãO	CONJ.	DELTA MÓVEIS	6	R$7.027,00	R$42.162,00

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	TERMOPLáSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MíNIMAS 400MM X 460MM E MEDIDAS MáXIMAS 405MM X 465MM SEM ORIFíCIOS, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MíNIMAS 403MM X 364MM, SEM ORIFíCIOS E COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR PARAFUSO, BASE DO ASSENTO E INTERLIGAçãO AO ENCOSTO EM TUBO 16MM X 30MM COM 1,5 DE ESPESSURA, BASE DO ASSENTO CONFECCIONADO POR DUAS BARRAS MEDINDO16MM X 30MM COM 1,5 DE ESPESSURA, SUSTENTADOS POR MECANISMO DE ALTA RESISTêNCIA FIXO COM REGULAGEM DE ALTURA A GáS. ESTRUTURA METáLICA FABRICADA EM TUBO DE AçO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUíMICOS PARA PROTEçãO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVéS DO SISTEMA EPóXI Pó. ALTURA DA REGULAGEM ASSENTO AO CHãO: MáXIMA DE 500MM E MíNIMA DE 370MM APROXIMADAMENTE. O MOBILIáRIO NãO DEVERá TRAZER NENHUM RISCO PARA OS BEBêS. GARANTIA: DOIS ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAçãO. OBS.: A DATA PARA CáLCULO DA GARANTIA DEVE TER COMO BASE O úLTIMO DIA DA ENTREGA DO LOTE CORRESPONDENTE à ORDEM DE FORNECIMENTO. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O VENCEDOR DEVERá APRESENTAR EM CINCO DIAS, A SEGUINTE DOCUMENTAçãO TéCNICA EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO: LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A TINTA APLICADA, ESPESSURA TINTA NBR 10443/08 E DETERMINAçãO DA ADERêNCIA NBR 11003/2009, COM NO MíNIMO 700 MICROS EM TUBO RETO COM SOLDA; LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A RESISTêNCIA A NéVOA SALINA NBR 17088/2023, EMITIDO POR LABORATóRIO, NO MíNIMO 600 HORAS, COM ENSAIO FEITO A PARTIR DE TUBO DE AçO RETO COM SOLDA; LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A ATMOSFERA úMIDA SATURADA NBR 8095/15, EMITIDO POR LABORATóRIO, NO MíNIMO 1400 HORAS, COM ENSAIO FEITO A PARTIR DE TUBO DE AçO RETO COM SOLDA;					
7	CONJUNTO REFEITóRIO INFANTIL COM 8 CADEIRAS; MESA COM TAMPO úNICO SEM EMENDAS MEDINDO 2150MM DE COMPRIMENTO POR 950MM DE LARGURA, COM ESPESSURA DE 8MM E BORDA SEM EMENDAS MEDINDO 50MM, CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLáSTICA DE ALTO IMPACTO ABS VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS. LOGOMARCA DO FABRICANTE INJETADA NA SUPERFíCIE DO TAMPO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSOS. ALTURA DO TAMPO AO CHãO DE 590MM. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS QUADRADOS MEDINDO 25X25MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAçãO MECâNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERíMETRO DA MESA E RESULTANDO EM DOIS PONTOS DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES E UMA BARRA DE	CONJ.	DELTA MÓVEIS	8	R$6.980,00	R$20.940,00

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	SUSTENTAçãO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 25X25MM, 4 COLUNAS COM TUBO DE 2" POLEGADAS PARA OS PéS, COM PONTEIRAS EM RESINA PLáSTICA PP (POLIPROPILENO) INJETADA. CADEIRA MODELO EMPILHáVEL COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLáSTICA PP (POLIPROPILENO). O ENCOSTO POSSUI APROXIMADAMENTE 340MM DE LARGURA POR 280MM DE EXTENSãO VERTICAL E O ASSENTO POSSUI APROXIMADAMENTE 340MM DE LARGURA POR 340MM DE PROFUNDIDADE, AMBOS COMPONENTES MONTADOS EM ESTRUTURA TUBULAR DE AçO CARBONO, PRODUZIDA EM TUBOS DO TIPO 7/8" QUE FORMAM ASSENTO, ENCOSTO E PERNAS FRONTAIS. PéS TRASEIROS EM TUBO úNICO COM DIâMETRO DE 22,22MM E BARRA DE LIGAçãO EM TUBO 7/8" CONJUGANDO OS PéS. REFORçO DO ASSENTO EM TUBO 5/8". TODA ESTRUTURA METáLICA PINTADA ELETROSTATICAMENTE NA COR CINZA. PONTEIRAS DE RESINA PLáSTICA EM PP (POLIPROPILENO). CADEIRA COM 350MM DE ALTURA DO ASSENTO AO CHãO. GARANTIA: DOIS ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAçãO. OBS.: A DATA PARA CáLCULO DA GARANTIA DEVE TER COMO BASE O úLTIMO DIA DA ENTREGA DO LOTE CORRESPONDENTE à ORDEM DE FORNECIMENTO. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O VENCEDOR DEVERá APRESENTAR EM CINCO DIAS, A SEGUINTE DOCUMENTAçãO TéCNICA EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO:LAUDOS PARA ESTRUTURA. LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A TINTA APLICADA, ESPESSURA TINTA NBR 10443/08 E DETERMINAçãO DA ADERêNCIA NBR 11003/2009, COM NO MíNIMO 700 MICROS EM TUBO RETO COM SOLDA; LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A RESISTêNCIA A NéVOA SALINA NBR 17088/2023, EMITIDO POR LABORATóRIO, NO MíNIMO 600 HORAS, COM ENSAIO FEITO A PARTIR DE TUBO DE AçO RETO COM SOLDA; LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A ATMOSFERA úMIDA SATURADA NBR 8095/15, EMITIDO POR LABORATóRIO, NO MíNIMO 1400 HORAS, COM ENSAIO FEITO A PARTIR DE TUBO DE AçO RETO COM SOLDA; LAUDOS PARA OS COMPONENTES ABS: LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO TéCNICO PARA CONFIRMAçãO DA VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENO-ESTIRENO-ACRILONITRILA); LAUDO ELABORADO POR LABORATóRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ENSAIO ATESTANDO A RESISTêNCIA AO IMPACTO IZOD DO ACRILONITRILABUTADIENO ESTIRENO - ABS, COM RESISTêNCIA MíNIMA AO IMPACTO DE 150 J/M.						
			Total do Lote:			R$63.102,00
			Total do Fornecedor:			R$63.102,00

136221 - DELTA PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA.

Sem Lote

Item	Produto	Unidade	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
6	CONJUNTO MERENDA COM 04 LUGARES COM CADEIRA SUPERVISOR: MESA COM TAMPO CONFECCIONADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO DE 30 MM	CONJ.	DELTA MÓVEIS	6	R$7.027,00	R$42.162,00

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	COM BORDAS EM PVC EM TODO SEU PERíMETRO, FIXADA à ESTRUTURA ATRAVéS PARAFUSOS. MEDINDO 1830 X 960 MM, COM 04 CAVIDADES COM APROXIMADAMENTE 290 X 230 MM. ASSENTOS EMBUTIDOS EM RESINA TERMOPLáSTICA INJETADA COM áREA úTIL DE 290 X 230 MM, COM 4 MM DE ESPESSURA, POSSUINDO COLUNA ENTRE PERNAS DA CRIANçA COM MíNIMO DE 30MM, ENCOSTO COM ALTURA DE APROXIMADAMENTE 260MM, ALTURA ENTRE O ASSENTO E O TAMPO DE APROXIMADAMENTE 160 MM, ESPAçO MíNIMO PARA AS PERNAS DE APROXIMADAMENTE 120MM DE ALTURA 100MM DE LARGURA. UM CINTO DE SEGURANçA EM NYLON EM CADA ASSENTO. O ASSENTO DEVERá POSSUIR ACABAMENTO ARREDONDADO PARA NãO MACHUCAR AS PERNAS DAS CRIANçAS. LADO POSTERIOR DA MESA EM FORMA DE ARCO COM 1000 MM DE áREA, PERMITINDO O FáCIL ACESSO DO USUáRIO EM TODOS OS PONTOS DA MESA. ALTURA TAMPO/CHãO 760 MM. ESTRUTURA DE SUSTENTAçãO DO TAMPO FORMADA POR TUBOS OBLONGO 20X48 MM, MOLDADO CONFORME A CURVATURA DO TAMPO, TUBOS 50 POR 30 MM NAS EXTREMIDADES DA PARTE INTERNA DO TAMPO, 4 COLUNAS, SENDO 2 EM CADA LATERAL, EM TUBOS DE AçO INDUSTRIAL RETANGULAR 80 POR 40 MM FAZENDO A INTERLIGAçãO DA ESTRUTURA DO TAMPO AOS PéS, 1 BARRA DE SUSTENTAçãO ENTRE AS COLUNAS LATERAIS EM TUBO RETANGULAR MEDINDO 50 X 30MM. PéS DUPLOS EM FORMATO DE SKI CONFECCIONADOS EM TUBO 50 POR 25 MM. SAPATAS DIANTEIRAS MEDINDO 50 X 50MM E TRASEIRA MEDINDO 50 X 200MM, ANTIDERRAPANTES E TAMBéM COM A FUNçãO DE PROTEçãO DA PINTURA. TODA A ESTRUTURA METáLICA é FABRICADA EM TUBO DE AçO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUíMICOS PARA PROTEçãO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVéS DO SISTEMA EPóXI Pó. COR DA ESTRUTURA: BRANCA. CADEIRA GIRATóRIA PARA SUPERVISOR COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLáSTICA VIRGEM, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEçãO TERMOPLáSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MíNIMAS 400MM X 460MM E MEDIDAS MáXIMAS 405MM X 465MM SEM ORIFíCIOS, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MíNIMAS 403MM X 364MM, SEM ORIFíCIOS E COM PUXADOR PARA FACILITAR O CARREGAMENTO DA CADEIRA, FIXADO POR PARAFUSO, BASE DO ASSENTO E INTERLIGAçãO AO ENCOSTO EM TUBO 16MM X 30MM COM 1,5 DE ESPESSURA, BASE DO ASSENTO CONFECCIONADO POR DUAS BARRAS MEDINDO16MM X 30MM COM 1,5 DE ESPESSURA, SUSTENTADOS POR MECANISMO DE ALTA RESISTêNCIA FIXO COM REGULAGEM DE ALTURA A GáS. ESTRUTURA METáLICA FABRICADA EM TUBO DE AçO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUíMICOS PARA					

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	PROTEçãO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVéS DO SISTEMA EPóXI Pó. ALTURA DA REGULAGEM ASSENTO AO CHãO: MáXIMA DE 500MM E MíNIMA DE 370MM APROXIMADAMENTE. O MOBILIáRIO NãO DEVERá TRAZER NENHUM RISCO PARA OS BEBêS. GARANTIA: DOIS ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAçãO. OBS.: A DATA PARA CáLCULO DA GARANTIA DEVE TER COMO BASE O úLTIMO DIA DA ENTREGA DO LOTE CORRESPONDENTE à ORDEM DE FORNECIMENTO. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O VENCEDOR DEVERá APRESENTAR EM CINCO DIAS, A SEGUINTE DOCUMENTAçãO TéCNICA EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO: LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A TINTA APLICADA, ESPESSURA TINTA NBR 10443/08 E DETERMINAçãO DA ADERêNCIA NBR 11003/2009, COM NO MíNIMO 700 MICROS EM TUBO RETO COM SOLDA; LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A RESISTêNCIA A NéVOA SALINA NBR 17088/2023, EMITIDO POR LABORATóRIO, NO MíNIMO 600 HORAS, COM ENSAIO FEITO A PARTIR DE TUBO DE AçO RETO COM SOLDA; LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A ATMOSFERA úMIDA SATURADA NBR 8095/15, EMITIDO POR LABORATóRIO, NO MíNIMO 1400 HORAS, COM ENSAIO FEITO A PARTIR DE TUBO DE AçO RETO COM SOLDA;					
7	CONJUNTO REFEITóRIO INFANTIL COM 8 CADEIRAS; MESA COM TAMPO úNICO SEM EMENDAS MEDINDO 2150MM DE COMPRIMENTO POR 950MM DE LARGURA, COM ESPESSURA DE 8MM E BORDA SEM EMENDAS MEDINDO 50MM, CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLáSTICA DE ALTO IMPACTO ABS VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS. LOGOMARCA DO FABRICANTE INJETADA NA SUPERFíCIE DO TAMPO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA POR MEIOS DE PARAFUSOS. ALTURA DO TAMPO AO CHãO DE 590MM. BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR DOIS TUBOS QUADRADOS MEDINDO 25X25MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAçãO MECâNICA POR DOBRAMENTO, COBRINDO TODO O PERíMETRO DA MESA E RESULTANDO EM DOIS PONTOS DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES E UMA BARRA DE SUSTENTAçãO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 25X25MM, 4 COLUNAS COM TUBO DE 2" POLEGADAS PARA OS PéS, COM PONTEIRAS EM RESINA PLáSTICA PP (POLIPROPILENO) INJETADA. CADEIRA MODELO EMPILHáVEL COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLáSTICA PP (POLIPROPILENO). O ENCOSTO POSSUI APROXIMADAMENTE 340MM DE LARGURA POR 280MM DE EXTENSãO VERTICAL E O ASSENTO POSSUI APROXIMADAMENTE 340MM DE LARGURA POR 340MM DE PROFUNDIDADE, AMBOS COMPONENTES MONTADOS EM ESTRUTURA TUBULAR DE AçO CARBONO, PRODUZIDA EM TUBOS DO TIPO 7/8" QUE FORMAM ASSENTO, ENCOSTO E PERNAS FRONTAIS. PéS	CONJ.	DELTA MÓVEIS	3	R$6.980,00	R$20.940,00

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	TRASEIROS EM TUBO úNICO COM DIâMETRO DE 22,22MM E BARRA DE LIGAçãO EM TUBO 7/8" CONJUGANDO OS PéS. REFORçO DO ASSENTO EM TUBO 5/8". TODA ESTRUTURA METáLICA PINTADA ELETROSTATICAMENTE NA COR CINZA. PONTEIRAS DE RESINA PLáSTICA EM PP (POLIPROPILENO). CADEIRA COM 350MM DE ALTURA DO ASSENTO AO CHãO. GARANTIA: DOIS ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAçãO. OBS.: A DATA PARA CáLCULO DA GARANTIA DEVE TER COMO BASE O úLTIMO DIA DA ENTREGA DO LOTE CORRESPONDENTE à ORDEM DE FORNECIMENTO. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O VENCEDOR DEVERá APRESENTAR EM CINCO DIAS, A SEGUINTE DOCUMENTAçãO TéCNICA EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO:LAUDOS PARA ESTRUTURA. LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A TINTA APLICADA, ESPESSURA TINTA NBR 10443/08 E DETERMINAçãO DA ADERêNCIA NBR 11003/2009, COM NO MíNIMO 700 MICROS EM TUBO RETO COM SOLDA; LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A RESISTêNCIA A NéVOA SALINA NBR 17088/2023, EMITIDO POR LABORATóRIO, NO MíNIMO 600 HORAS, COM ENSAIO FEITO A PARTIR DE TUBO DE AçO RETO COM SOLDA; LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO QUANTO A ATMOSFERA úMIDA SATURADA NBR 8095/15, EMITIDO POR LABORATóRIO, NO MíNIMO 1400 HORAS, COM ENSAIO FEITO A PARTIR DE TUBO DE AçO RETO COM SOLDA; LAUDOS PARA OS COMPONENTES ABS: LAUDO EMITIDO POR LABORATóRIO TéCNICO PARA CONFIRMAçãO DA VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENO-ESTIRENO-ACRILONITRILA); LAUDO ELABORADO POR LABORATóRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ENSAIO ATESTANDO A RESISTêNCIA AO IMPACTO IZOD DO ACRILONITRILABUTADIENO ESTIRENO - ABS, COM RESISTêNCIA MíNIMA AO IMPACTO DE 150 J/M.					
			Total do Lote:			R$63.102,00
			Total do Fornecedor:			R$63.102,00

136222 - WPB COMERCIO, SERVICOS E ASSESSORIA LTD

Sem Lote

Item	Produto	Unidade	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
1	CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 01 (UMA) CADEIRA: DIMENSÕES: MESA: 650MM (LARGURA) X 1200MM (COMPRIMENTO) X 18,8MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERâNCIA DE ATé + 2MM PARA LARGURA E COMPRIMENTO E +/- 0,3MM PARA ESPESSURA. CADEIRA: LARGURA DO ASSENTO: 484 MM (+/-5); PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 442 MM (+/-5); LARGURA DO ENCOSTO: 431 MM (+/-5); ALTURA DO ENCOSTO: 255 MM (+/-5); DESCRITIVO: MESA: TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMíNICO DE ALTA PRESSãO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, CANTOS ARREDONDADOS. REVESTIMENTO NA FACE	CONJ.	WPB MÓVEIS	3	R$1.450,00	R$4.350,00

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA PLACA FENóLICA) DE 0,6MM. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMíNICO DE BAIXA PRESSãO, NA COR CINZA. DIMENSõES ACABADAS (PAINEL) DE 250MM (LARGURA) X 1119 MM ±5 (COMPRIMENTO) X 18MM (ESPESSURA). TOPOS ENCABEçADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLINIVINILA) COM 3MM DE ESPESSURA NA COR CINZA FIXADA COM ADESIVO "HOT MELTING". ESTRUTURA: PEDESTAIS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AçO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECçãO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); TRAVESSA SUPERIOR CURVADA EM "U" CONFECCIONADA EM TUBO DE AçO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECçãO CIRCULAR DE Ø = 31,75MM (1 1/4") E TRAVA SOB O TAMPO NA PARTE FRONTAL, EM SECçãO CIRCULAR DE Ø 31,75MM COM "ABERTURA TIPO BOCA DE LOBO" SEM AMASSAMENTO NAS PONTAS COM SOLDA EM TODO CONTORNO, EM CHAPA 16 - (1,5MM). TRAVESSA INTERMEDIáRIA TUBULAR 25X60X1,2MM OBLONGULAR. PéS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AçO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECçãO CIRCULAR DE Ø = 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). FIXAçãO DO TAMPO à ESTRUTURA ATRAVéS DE PARAFUSOS E PORCAS METáLICAS PARA AGLOMERADO, Ø 6,0MM, COMPRIMENTO 45MM, CABEçA PANELA, FENDA PHILLIPS, ROSCA MáQUINA. FIXAçãO DO PAINEL à ESTRUTURA ATRAVéS DE PARAFUSOS AUTO SHEEP-BOARD M 4.5 X 16, ZINCADOS E ALETAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AçO CARBONO EM CHAPA 14 (1,9MM), ESTAMPADAS. FIXAçãO DAS SAPATAS AOS PéS ATRAVéS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLíMERO INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS à ESTRUTURA ATRAVéS DE ENCAIXE REFORçADAS POR REBITES. PINTURA DOS ELEMENTOS METáLICOS EM TINTA EM Pó HíBRIDA EPóXI/ POLIéSTER, ELETROSTáTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MíNIMA DE 40 MICRôMETROS NA COR CINZA. TODOS OS COMPONENTES METáLICOS RECEBEM ACABAMENTO DAS SUPERFíCIES POR ELETRODEPOSIçãO DE PIGMENTOS 100% SóLIDOS, MICRONIZADOS, COMPOSTOS POR RESINAS TERMO FIXAS DE BASE EPóXI-POLIéSTER POLIMERIZáVEIS àS ALTAS TEMPERATURAS (200°C), APLICADAS SOBRE A SUPERFíCIE METáLICA TRATADA QUIMICAMENTE EM PROCESSO NANOCERâMICO DE FOSFATIZAçãO ORGâNICA, LIVRE DE COMPONENTES VOLáTEIS E METAIS PESADOS TóXICOS, GARANTINDO NO PROCESSO DE PINTURA A RESISTêNCIA à NéVOA SALINA. CADEIRA: CADEIRA CERTIFICADA CONFORME NORMA ABNT NBR 13962:2018; CADEIRA INDIVIDUAL EMPILHáVEL COM ASSENTO E ENCOSTO EM					

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	POLIPROPILENO INJETADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AçO. ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLíMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS, NA COR AZUL (PANTONE (*) 320 C). NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SíMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NúMERO IDENTIFICADOR DO POLíMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MêS E ANO DE FABRICAçãO, A IDENTIFICAçãO DO MODELO, E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. OBS.1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NãO DE SUA PRóPRIA LOGOMARCA. OBS.2: ASSENTO TEM DOIS FUROS NA FACE ONDE SE ENCAIXAM OS TUBOS QUE IRá RECEBER O ENCOSTO. ESTRUTURA EM TUBO DE AçO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIâMETRO DE 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM). FIXAçãO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS A ESTRUTURA ATRAVéS DE REBITES DE "REPUXO", DIâMETRO DE 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM. SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLíMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AZUL (PANTONE (*) 320 C), FIXADAS à ESTRUTURA ATRAVéS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. NOS MOLDES DAS SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SíMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NúMERO IDENTIFICADOR DO POLíMERO, A IDENTIFICAçãO DO MODELO, E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. OBS. 3: NAS PARTES METáLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTêNCIA à CORROSãO EM CâMARA DE NéVOA SALINA. PINTURA DOS ELEMENTOS METáLICOS EM TINTA EM Pó HíBRIDA EPóXI / POLIéSTER, ELETROSTáTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MíNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA - REFERêNCIA RAL (**) 7040. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFíCIE LISA E HOMOGêNEA, NãO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFíCIES áSPERAS OU ESCóRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERíMETRO DA UNIãO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDA, REBARBAS, ESMIRALHADAS JUNTAS SOLDADAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. PEçAS INJETADAS NãO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEçãO OU PARTES CORTANTES. APLICAçãO DE TEXTURAS E ACABAMENTOS EM COMPONENTES INJETADOS. ESTAS DEVERãO APRESENTAR PROFUNDIDADE MáXIMA DE 45 MICROMETROS. GARANTIA: DOIS ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAçãO. OBS.: A DATA PARA CáLCULO DA GARANTIA DEVE TER COMO BASE O úLTIMO DIA DA ENTREGA DO LOTE CORRESPONDENTE à ORDEM DE FORNECIMENTO.					
2	CONJUNTO COLETIVO PARA ALTURA DO	CONJ.	WPB MÓVEIS	6	R$1.599,00	R$9.594,00

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	ALUNO ENTRE 1,19M A 1,42M - CLASSIFICAçãO DIMENSIONAL 3: CONJUNTO COLETIVO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 4 (QUATRO) CADEIRAS. DIMENSÕES: MESA COMPRIMENTO: 800 MM (+/-5MM); LARGURA: 800 MM (+/-5MM); ALTURA TAMPO ATé O CHãO: 594 MM (+/-10MM); CADEIRA: ALTURA DO ASSENTO AO CHãO: 350 MM (+/-10MM); LARGURA DO ASSENTO: 474 MM (+/-5MM); PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 310MM (+/-5MM); LARGURA DO ENCOSTO: 431 MM (+/-5MM); ALTURA DO ENCOSTO: 255 MM (+/-5MM); DESCRITIVO: MESA: TAMPO EM MDP, COM ESPESSURA DE 25MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMíNICO DE ALTA PRESSãO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, CANTOS ARREDONDADOS. REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM LAMINADO MELAMíNICO DE BAIXA PRESSãO - BP, NA COR BRANCA. DIMENSõES ACABADAS 800MM (LARGURA) X 800MM (PROFUNDIDADE) X 25,8MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERâNCIA DE ATé + 2MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/-1MM PARA ESPESSURA. TOPOS ENCABEçADOS COM FITA DE BORDO TERMOPLáSTICA EXTRUDADA, CONFECCIONADA EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA), PP (POLIPROPILENO) OU PE (POLIETILENO), COM "PRIMER" NA FACE DE COLAGEM, ACABAMENTO DE SUPERFíCIE TEXTURIZADO, NA COR AMARELA, COLADAS COM ADESIVO "HOT MELTING". RESISTêNCIA AO ARRANCAMENTO MíNIMA DE 70N. DIMENSõES NOMINAIS DE 29MM (LARGURA) X 3MM (ESPESSURA), COM TOLERâNCIA DE +/- 0,5MM PARA ESPESSURA. CENTRALIZAR PONTO DE INíCIO E TéRMINO DE APLICAçãO DA FITA DE BORDO NO PONTO CENTRAL. O PONTO DE ENCONTRO DA FITA DE BORDO NãO DEVE APRESENTAR ESPAçOS OU DESLOCAMENTOS QUE FACILITEM SEU ARRANCAMENTO. ESTRUTURA DA MESA COMPOSTA DE: PéS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AçO CARBONO, LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECçãO CIRCULAR DIâMETRO DE 38MM (11/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM), TRAVESSAS EM TUBO DE AçO CARBONO, LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECçãO RETANGULAR DE 20 X 40MM, EM CHAPA 16 (1,5MM). FIXAçãO DO TAMPO à ESTRUTURA ATRAVéS DE PARAFUSOS ROSCA MáQUINA POLEGADA, DIâMETRO DE 1/4" X COMPRIMENTO 2", CABEçA CHATA, FENDA SIMPLES. SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLíMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AMARELA, FIXADAS à ESTRUTURA ATRAVéS DE ENCAIXE. CADEIRA: ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLíMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS, NA COR A DEFINIR. ESTRUTURA EM TUBO DE AçO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIâMETRO DE 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM). FIXAçãO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS à ESTRUTURA ATRAVéS DE REBITES DE "REPUXO", DIâMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM.					

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	SAPATAS/ PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COPOLíMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR A DEFINIR, FIXADAS à STRUTURA ATRAVéS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. NAS PARTES METáLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTêNCIA à CORROSãO EM CâMARA DE NéVOA SALINA. O GRAU DE ENFERRUJAMENTO DEVE SER DE RI0 E O GRAU DE EMPOLAMENTO DEVE SER DE D0/T0. PINTURA DOS ELEMENTOS METáLICOS EM TINTA EM Pó HíBRIDA EPóXI / POLIéSTER, ELETROSTáTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MíNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. DIMENSÕES: MESA LARGURA: 800 MM (+2); PROFUNDIDADE: 800 MM (+2); ALTURA DO TAMPO AO CHãO: 460 MM; CADEIRA ALTURA DO CHãO AO ASSENTO: 260 MM (+/- 10); ENCOSTO: 336 MM (+/-5MM) (L) X 168 MM (+/-5MM) (A); ASSENTO: 340 MM (+/-5MM) (L) X 260 MM (+/-5MM) (P). GARANTIA: DOIS ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAçãO. OBS.: A DATA PARA CáLCULO DA GARANTIA DEVE TER COMO BASE O úLTIMO DIA DA ENTREGA DO LOTE CORRESPONDENTE à ORDEM DE FORNECIMENTO.					
3	MóDULO DESCANSO 01 (BERçO COM COLCHãO): MóDULO INFANTIL TIPO 1, NãO DOBRáVEL, COM RODíZIOS, EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR 15860-1: 2016 - PARTE 1: REQUISITOS DE SEGURANçA; E ABNT NBR 15860-2: 2016 - PARTE 2: MéTODOS DE ENSAIO. O MODULO DEVE POSSUIR CERTIFICAçãO INMETRO, DE ACORDO COM O ESTABELECIDO NA PORTARIA Nº 143, DE 22 DE MARçO DE 2021. ABNT NBR 13579-1: 2011 - PARTE 1: E ABNT NBR 13579-2: 2011 - PARTE 2: REVESTIMENTO. O COLCHãO DEVE POSSUIR CERTIFICAçãO INMETRO, DE ACORDO COM O ESTABELECIDO NA PORTARIA Nº 35, DE 05 DE FEVEREIRO DE 2021. CONSTITUINTES E DIMENSÕES - MóDULO: ESTRUTURA METáLICA EM FORMATO DE "U" INVERTIDO PARA SUSTENTAçãO DAS CABECEIRAS E DAS GRADES LATERAIS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AçO CARBONO, SECçãO CIRCULAR DE 1 1/4", EM CHAPA 16 (1,5MM), COM CURVAS NOS CANTOS SUPERIORES. BARRAS HORIZONTAIS SUPERIORES, DISTANTES DAS CABECEIRAS, DE MODO QUE ESTAS SE CONFIGUREM COMO ALçAS PARA CONDUçãO DO MODULO. RAIO DE CURVATURA DO TUBO DE 100MM (+OU-5MM) CONSIDERANDO O EIXO DO TUBO. ESTRUTURA DO ESTRADO EM TUBOS DE AçO CARBONO, SECçãO RETANGULAR COM DIMENSõES DE 40 X 20MM, EM CHAPA 16 (1,5MM). BASE DO MODULO (ESTRADO) EM CHAPA INTEIRIçA DE MDP, COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMíNICO DE BAIXA PRESSãO - BP NA COR BRANCA. TOPOS ENCABEçADOS EM TODO PERíMETRO COM FITA DE BORDO DE 2MM, COM ACABAMENTO SUPERFICIAL LISO, ATóXICA, NA MESMA COR E TONALIDADE DO LAMINADO. A FACE SUPERIOR DA BASE DO BERçO DEVE RECEBER MARCAçãO,	UN	WPB MÓVEIS	6	R$2.899,00	R$17.394,00

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	PERMANENTE E INDELéVEL, COM AS DIMENSõES NOMINAIS DO COLCHãO A SER UTILIZADO. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ESTRADO POR MEIO DE PARAFUSOS M6 E PORCAS SOLDADAS INTERNAMENTE NO TOPO DOS TUBOS DA ESTRUTURA DO ESTRADO. SERãO ADMITIDAS SOLUçõES DE PORCAS METáLICAS CO-INJETADAS EM BUCHAS DE POLIPROPILENO ALOJADAS INTERNAMENTE AOS TUBOS DO QUADRO DO ESTRADO, DESDE QUE GARANTIDA A FIXAçãO ADEQUADA DOS COMPONENTES. AJUSTE DO ESTRADO EM ALTURA EM NO MíNIMO TRêS (03) POSIçõES, SOMENTE POR MEIO DE FERRAMENTAS. GRADES LATERAIS FIXAS VERTICAIS E HORIZONTAIS CONFECCIONADAS EM MDP, COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDAS NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMíNICO DE BAIXA PRESSãO - BP, TEXTURIZADO NA COR BRANCA. TOPOS ENCABEçADOS EM TODO PERíMETRO (INCLUSIVE NAS ABERTURAS), COM FITA DE BORDO DE 2MM, COM ACABAMENTO SUPERFICIAL LISO, ATóXICA, NA MESMA COR E TONALIDADE DO LAMINADO. ARESTAS USINADAS CONFIGURANDO ACABAMENTO ARREDONDADO. CINCO (05) ABERTURAS COM DIMENSõES ESPAçADAS CONFORME OS REQUISITOS DA NORMA ABNT NBR 15860 (PARTE 1). CABECEIRAS EM MDP, EM FORMATO RETANGULAR, ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDAS NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMíNICO DE BAIXA PRESSãO - BP TEXTURIZADO, NA COR BRANCA. TOPOS ENCABEçADOS EM TODO PERíMETRO COM FITA DE BORDO DE 2MM, COM ACABAMENTO SUPERFICIAL LISO, ATóXICA, NA MESMA COR E TONALIDADE DO LAMINADO. ARESTAS USINADAS CONFIGURANDO ACABAMENTO ARREDONDADO. QUATRO RODíZIOS DE DUPLO GIRO E RODAS DUPLAS COM FREIO TOTAL, COM AS SEGUINTES CARACTERíSTICAS: CAPACIDADE DE CARGA DE 100 KG (POR RODíZIO); GARFO FABRICADO EM POLIAMIDA 6, COM ROLAMENTOS DE ESFERAS DE DUPLA BLINDAGEM NO CABEçOTE DE GIRO; ESPIGA DOTADA DE ROSCA MéTRICA E SISTEMA DE ROSCA M12; FREIO TOTAL COM TRAVAMENTO DO GIRO DO CABEçOTE E DA RODA; RODAS DUPLAS, DE 100MM DE DIâMETRO, FABRICADAS EM BORRACHA TERMOPLáSTICA COM DUREZA 80 SHORE A E COM NúCLEO E CALOTAS EM POLIAMIDA 6; BANDA DE RODAGEM NA COR CINZA; GARFO, PEDAL DO FREIO E CALOTA NA COR LARANJA; FIXAçãO DOS RODíZIOS àS ESTRUTURAS METáLICAS, POR MEIO DE PORCAS INTERNAS AOS TUBOS. ESTAS PORCAS PODEM SER SOLDADAS EM CHAPAS SOLDADAS NA PARTE INTERNA DOS TUBOS. SERãO ADMITIDAS SOLUçõES DE PORCAS METáLICAS CO-INJETADAS EM BUCHAS DE POLIPROPILENO ALOJADAS INTERNAMENTE AOS TUBOS, DESDE QUE GARANTIDA A FIXAçãO ADEQUADA DOS COMPONENTES. FIXAçãO DAS GRADES E CABECEIRAS à ESTRUTURA METáLICA, ATRAVéS DE PORCAS CILíNDRICAS M6 E					

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	PARAFUSOS ALLEN. ELEMENTOS METáLICOS PINTADOS COM TINTA EM Pó, ELETROSTáTICA, HIBRIDA EPóXI/ POLIéSTER, LISA E BRILHANTE, ATóXICA, POLIMERIZADA EM ESTUFA, NA COR CINZA. DIMENSÕES: COMPRIMENTO TOTAL INCLUINDO CABECEIRAS: 1200MM (+/- 10MM); LARGURA TOTAL INCLUINDO GRADES: 670MM (+/- 10MM); ALTURA DAS CABECEIRAS CONSIDERANDO A ESTRUTURA TUBULAR (SEM CONSIDERAR O RODíZIO), EXTENSãO VERTICAL DAS GRADES E DISTâNCIA REGULáVEL DA SUPERFíCIE DO COLCHãO à BARRA SUPERIOR DAS GRADES EM CONFORMIDADE COM AS DISPOSIçõES DA NORMA ABNT NBR 15860-1:2016. CONSTITUINTES E DIMENSÕES: ESPUMA DE POLIURETANO FLEXíVEL COM DENSIDADE D18, INTEGRAL (TIPO "SIMPLES"), REVESTIDO EM UMA DAS FACES E NAS LATERAIS EM TECIDO JACQUARD, COSTURADO EM MATELASSê (ACOLCHOADO), COM FECHAMENTO PERIMETRAL TIPO ViéS, E COM ACABAMENTO DA OUTRA FACE DO COLCHãO PLASTIFICADO, CONFORME REQUISITOS DA NORMA NBR 13579 (PARTES 1 E 2). TRATAMENTO ANTIALéRGICO E ANTIáCARO NOS TECIDOS. DIMENSõES: O COMPRIMENTO E A LARGURA DO COLCHãO A SER FORNECIDO COM O MODULO, DEVEM SER TAIS QUE O ESPAçO ENTRE O COLCHãO E AS LATERAIS, E, ENTRE O COLCHãO E AS CABECEIRAS, NãO EXCEDA A 30MM, CONFORME ITEM 6.3 H DA NBR 15860-1:2016; ALTURA: 120MM (-5/+15MM). SELO INMETRO DE IDENTIFICAçãO DA CONFORMIDADE PARA O BERçO (PORTARIA INMETRO Nº 143, DE 22 DE MARçO DE 2021), CONTENDO NúMERO DO REGISTRO ATIVO DO OBJETO, APLICADO NO PRóPRIO PRODUTO E EM SUA EMBALAGEM, EM CONFORMIDADE COM UM DOS MODELOS ESTABELECIDOS NO ANEXO III DA REFERIDA PORTARIA. A APLICAçãO DO SELO NO BERçO E NA EMBALAGEM DEVE SEGUIR O ESTABELECIDO NA REFERIDA PORTARIA E SEUS ANEXOS. SELO INMETRO DE IDENTIFICAçãO DA CONFORMIDADE PARA O COLCHãO (PORTARIA INMETRO Nº 35, DE 05 DE FEVEREIRO DE 2021), COSTURADO DIRETAMENTE NO CORPO DO COLCHãO, DE MODO A NãO SER REMOVIDO. SERá NECESSáRIA TAMBéM A APOSIçãO DO SELO NA EMBALAGEM, QUANDO ESTA NãO FOR DE MATERIAL TRANSPARENTE OU POSSUIR DESENHOS OU INSCRIçõES QUE IMPEçAM A VISUALIZAçãO DO SELO COSTURADO NO COLCHãO. PARA FABRICAçãO DO MODULO E DO COLCHãO é INDISPENSáVEL ATENDER àS ESPECIFICAçõES TéCNICAS E RECOMENDAçõES DAS NORMAS VIGENTES ESPECíFICAS PARA CADA MATERIAL. NAS PARTES METáLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, QUE ASSEGURE RESISTêNCIA à CORROSãO EM CâMARA DE NéVOA SALINA. A RESISTêNCIA à CORROSãO EM CâMARA DE NéVOA SALINA DEVE SER COMPROVADA POR LAUDO DE ENSAIO DE CONFORMIDADE A AMOSTRAS					

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	ENSAIADAS CONFORME ABNT NBR ISO 4628-3:2015. O GRAU DE ENFERRUJAMENTO DEVE SER DE RI0 E O GRAU DE EMPOLAMENTO D0/T0. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFíCIE LISA E HOMOGêNEA, NãO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES áSPERAS OU ESCóRIAS. AS UNIõES ENTRE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERíMETRO. DEVERãO SER ELIMINADOS RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. O BERçO DEVERá VIR ACOMPANHADO DO "MANUAL DE INSTRUÇÕES". GARANTIA: DOIS ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAçãO. OBS.: A DATA PARA CáLCULO DA GARANTIA DEVE TER COMO BASE O úLTIMO DIA DA ENTREGA DO LOTE CORRESPONDENTE à ORDEM DE FORNECIMENTO.					
4	MóDULO DE DESCANSO 02 DESMONTáVEL (CAMINHA) IDEAL PARA áREA DE REPOUSO INFANTIL, PERMITE EMPILHAMENTO, DUAS BORDAS INTEIRIçAS INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM (PP NãO RECICLADO) TEXTURIZADA, CADA BORDA CONTENDO DUAS CAVIDADES EM SUAS EXTREMIDADES, CAVIDADE SUPERIOR PARA EMPILHAMENTO DE MáXIMO DE 35MM E MíNIMO 15MM DESSA FORMA EVITANDO O APRISIONAMENTO DAS MãOS OU PéS DAS CRIANçAS, FORMATO DAS CAVIDADES POSICIONADO DE FORMA A PROPORCIONAR MAIOR ESTABILIDADE DO MODULO EVITANDO TOMBAMENTOS E ACIDENTES, FUROS PARA ESCOAR LíQUIDOS, NO CENTRO DA CABECEIRA DEVE CONTER UMA CAVIDADE CIRCULAR COM 70MM DE DIâMETRO NO CENTRO COM FUROS PARA ESCOAR LíQUIDOS QUE PERMITAM HIGIENIZAçãO TOTAL COM áGUA, PONTEIRAS DOS PéS EM BORRACHA, APLICADA SOB PRESSãO E PROTEGIDA CONTRA ARRANCAMENTO POR BORDA PLáSTICA, FIXAçãO DO TECIDO NA BORDAS INJETADAS ATRAVéS PINOS PEQUENOS QUE SERVEM COMO GUIAS E PINOS GRANDES COM FUNçãO DE SE ENCAIXAR A UMA TRAVESSA FAZENDO UM SANDUICHE ONDE O CONJUNTO é TRAVADO POR CINCO TRAVAS ELáSTICAS, TODOS OS ITENS INJETADOS EM PP, A BORDA TEM 45MM E ESPESSURA DE 3 MM, ESTRUTURA LATERAL FORMADA POR DUAS BARRAS DE ALUMíNIO DE LIGA 6063 COM ESPESSURA DE 1,59MM RESISTENTE à CORROSãO, INCLUSIVE POR TENSãO, UMIDADE E SALINIDADE, A BARRA DE ALUMíNIO DEVERA SE ENCAIXAR NA CABECEIRA DE FORMA QUE NãO SE SOLTE POR NO MíNIMO 40 MM, TELA VAZADA EM TECIDO 100% POLIéSTER LAVáVEL, COM TRATAMENTO, ANTIFUNGO, ANTIBACTERIANO, ANTICHAMA, ANTIOXIDANTE E ISENTO DE FTALATOS. ACABAMENTO SOLDADO POR TERMO FUSãO EM TODA EXTENSãO UNIFORMEMENTE, LARGURA MíNIMA DA SOLDA 20MM DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS* ALTURA MíNIMA 110MM; * LARGURA: 600 +/- 15MM; * COMPRIMENTO: 1375 +/- 5. LEVE, LAVáVEL, MONTADA ATRAVéS DE ENCAIXE, SEM VELCRO E PARAFUSOS. GARANTIA:	UN	WPB MÓVEIS	36	R$349,00	R$12.564,00

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	DOIS ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAçãO. OBS.: A DATA PARA CáLCULO DA GARANTIA DEVE TER COMO BASE O úLTIMO DIA DA ENTREGA DO LOTE CORRESPONDENTE à ORDEM DE FORNECIMENTO					
5	MóDULO PARA TRANSPORTE INTERNO COM 8 LUGARES DIMENSÕES: COMPRIMENTO TOTAL: 1780MM (+/-30MM), LARGURA TOTAL: 915MM (+/-30MM), ALTURA TOTAL DA ALçA: 1070MM (+/-20MM), ALTURA DO APOIO DE PéS ATé O CHãO: 285MM (+/-10MM); ESTRUTURA METáLICA: BASE PARA SUPORTE DE CARGA, FABRICADO PARA RESISTIR DE FORMA ESTRUTURAL O OBJETO EM SUA FORMA DE CONSTRUçãO E FUNçãO, FABRICADO EM: TUBO EM AçO CARBONO COM DIâMETRO DE 1 ¼"X1,90MM. TUBO EM AçO CARBONO 70X30X1,50MM (CORTADO A LASER COM ENCAIXE PARA TUBO REDONDO DE 1 ¼" DISTRIBUíDA PELA EXTENSãO DA BASE PARA SUPORTE DE CARGA NO QUAL RECEBE A BASE ESTRUTURAL PARA ASSENTO). CHAPA DE AçO CARBONO COM ESPESSURA DE 1,50MM (CORTADA A LASER COM ENCAIXE PARA TUBO DE 1 ¼" E COM FUROS PARA RECEBER OS RODíZIOS). PARA-CHOQUE EM MATERIAL RESISTENTE QUE FICA POSICIONADO HORIZONTALMENTE NA áREA FRONTAL E NA TRASEIRA PARA AMORTECER EVENTUAIS CHOQUES E GERAR PROTEçãO NO RAIO DE AçãO. DOS USUáRIOS, FABRICADO EM: TUBO EM AçO CARBONO COM DIâMETRO DE 1 ¼"X1,50MM (DOBRADA E SOLDADA NA ESTRUTURA DE SUPORTE DE CARGA, TRAVADA POR "MãO FRANCESA" FABRICADA PELO MESMO TUBO). CHAPA EM AçO CARBONO COM ESPESSURA DE 1,90MM (CORTADA A LASER E COM ENCAIXE PARA TUBO 1 ¼" SOLDADA à PEçA DE PARA-CHOQUE TRASEIRO COM FUROS PARA RECEBER A ALçA PARA CONDUTOR). APOIO PARA OS PéS FABRICADO EM: CHAPA EM AçO CARBONO COM ESPESSURA DE 1,20MM (COM DETALHES EM CORTE A LASER OU PUNCIONADAS COM FUROS DE DIâMETRO DE 08MM SOMENTE NA áREA DE APOIO DOS PéS). TUBO EM AçO CARBONO COM DIâMETRO DE 7/8"X1,50MM (REQUADRO). CONTENDO PLATAFORMA 4 PLATAFORMAS EM AçO QUE SERVEM COMO APOIO PARA ENTRADA E SAíDA DOS USUáRIOS, DEVEM CONTER BATEDORES PLáSTICOS (PROTEçãO NAS LATERAIS) QUE SERVEM COMO PROTEçãO A PINTURA. BASE ESTRUTURA PARA RECEBER O ASSENTO FABRICADO EM: TUBO EM AçO CARBONO COM DIâMETRO DE 1 ¼"X1,50MM (FORMANDO UMA PEçA EM "U", PARA RECEBER DOIS ASSENTOS). TUBO EM AçO CARBONO EM FORMATO QUADRADO 20X20X1,50MM (CORTADA A LASER COM ENCAIXE PARA TUBO REDONDO E SOLDADO A PEçA EM "U" (BASE PARA ASSENTO), PEçA DE UNIãO). ALçA PARA CONDUTOR FABRICADO EM: TUBO EM AçO CARBONO COM DIâMETRO 7/8"X1,90MM (DOBRADO EM FORMA DE "U" INVERTIDO). CHAPA EM AçO CARBONO COM ESPESSURA 1,90MM (CORTADA A LASER COM ENCAIXE /	UN	WPB MÓVEIS	3	R$14.900,00	R$44.700,00

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	APOIO PARA TUBO 7/8", E SOLDADA à ALçA). CHAPA EM AçO CARBONO COM ESPESSURA 1,50MM (CORTADA EM 45°, COM FUNçãO DE "MãO FRANCESA"). TUBO EM AçO CARBONO COM DIâMETRO 5/8"X1,50MM (DOBRADA EM FORMATO RETANGULAR, SOLDADO ENTRE A ALçA, COM A FUNçãO E SERVENTIA PARA SER INSERIDA UMA BOLSA COSTURADA EM CORINO OU TELA EM POLIéSTER OU NYLON). MATERIAL SINTéTICO COM FITA ADESIVA NA COR PRETA ENVOLVIDA NA ALçA PARA CONDUTOR. RODAS: BORRACHA TERMOPLáSTICA MACIçA EVITANDO MANUTENçõES. DUREZA: 70 SHORE A. (-20ºC A +70ºC). PRODUZIDA COM REVESTIMENTO EM BORRACHA TERMOPLáSTICA E NúCLEO EM POLIPROPILENO COPOLíMERO RECICLáVEIS. O PERFIL DA BANDA DE RODAGEM POSSUI DESENHO EM FORMA DE ESTRIAS QUE PERMITE MAIOR ADERêNCIA EM PISO EXTERNOS E INTERNOS. PROPORCIONA RODAGEM MACIA E SILENCIOSA, óTIMA PROTEçãO AO PISO, EXCELENTE RESISTêNCIA QUíMICA, BOA RESISTêNCIA AO DESGASTE E IMPACTOS. DIâMETRO DO RODÍZIO 150MM. ASSENTOS: CADEIRAS TIPO CONCHA INTEIRIçA INDIVIDUAS COM CAPACIDADE DE NO MíNIMO 20 KG CONFECCIONAS EM POLIPROPILENO VIRGEM COM SINTO DE SEGURANçA DE TRêS PONTAS APOIO PARA OS PéS, ALMOFADA DE POLIURETANO INJETADO PARA MAIOR CONFORTO E APOIO FRONTAL. SISTEMA DE SEGURANçA QUE IMPEDE QUE O TRANSPORTE SE MOVIMENTE SEM QUE O CONDUTOR ESTEJA COM AS DUAS MãOS NA GUIA: CARACTERÍSTICA: FABRICADO EM AçO CARBONO, ACOPLADO AO RODIZIO MODELO FIXO, OBTENDO O ACABAMENTO DO MESMO. O SISTEMA ELEVA A SEGURANçA DO USUáRIO, POIS GARANTE QUE QUALQUER MOVIMENTO DO TRANSPORTE Só OCORRA COM A INTENçãO DO USUáRIO, EVITANDO ACIDENTES; ACOMPANHA: CAIXA DE SOM COM SUPORTE QUE SE ACOPLA A ALçA DO CONDUTOR, A PROVA D'AGUA COM SISTEMA BLUETOOTH, CARTãO SD OU CABO P2. O MODULO PARA TRANSPORTE DEVER SER MONTADO POR MEIO DE PARAFUSOS MéTRICOS; O MODULO DEVE TER NO MíNIMO: 01 BASE DE SUPORTE DE CARGA; 04 BASE ESTRUTURAL DO ASSENTO; 01 ALçA PARA CONDUTOR; 08 ASSENTOS (COM CINTO DE SEGURANçA DE 3 PONTOS E APOIO DE MãO); 02 SISTEMA DE FREIO COM A UTILIZAçãO DE ACIONAMENTO DUPLO; 02 RODÍZIOS FRONTAIS LIVRES; 02 RODÍZIOS FIXOS; 01 BOLSA TIPO GUARDA VOLUME; 01 CAIXA DE SOM COM SUPORTE; GARANTIA: DOIS ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAçãO. OBS.: A DATA PARA CáLCULO DA GARANTIA DEVE TER COMO BASE O úLTIMO DIA DA ENTREGA DO LOTE CORRESPONDENTE à ORDEM DE FORNECIMENTO. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O VENCEDOR DEVERá APRESENTAR EM CINCO DIAS, A SEGUINTE DOCUMENTAçãO TéCNICA EM NOME DO FABRICANTE DO PRODUTO: CERTIFICAçãO DO PROCESSO DE					

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

	PREPARAçãO E PINTURA EM SUPERFíCIES METáLICAS, CONFORME NORMAS ABAIXO, ACOMPANHADO DOS SEGUINTES RELATóRIOS DE ENSAIOS EM NOME DO FABRICANTE: - RESISTENCIA A CORROSãO POR EXPOSIçãO à NéVOA SALINA POR 1500 HORAS DE EXPOSIçãO - ABNT NBR 17088: 2023 - RESISTENCIA A CORROSãO POR EXPOSIçãO ATMOSFERA úMIDA SATURADA POR 1.200 HORAS DE EXPOSIçãO - ABNT NBR 8095:2015 - RESISTENCIA à CORROSãO POR EXPOSIçãO AO DIóXIDO DE ENXOFRE POR 20 CICLOS - ABNT NBR 8096:1983 - ENSAIO PARA DETERMINAçãO DA MASSA DE FOSFATIZAçãO ABNT NBR 9209-1986 - DETERMINAçãO DA VERIFICAçãO DA ESPESSURA DA CAMADA ABNT NBR 10443-1983 - DETERMINAçãO DA ADERêNCIA NBR 11003:2023 - DETERMINAçãO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CôNICO ABNT NBR 10545-2014 - DETERMINAçãO PARA MEDIçãO NãO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELíCULA SECA ASTM D7091-2022 - DETERMINAçãO DA VERIFICAçãO DA ADERêNCIA DA CAMADA ASTM D3359- 2022 - DETERMINAçãO DO BRILHO DA SUPERFíCIE ASTM D523-18 - DETERMINAçãO DA DUREZA AO LáPIS ASTM D3363-2022 - RESISTENCIA DE REVESTIMENTOS ORGâNICOS PARA EFEITOS DE DEFORMAçãO RáPIDA (IMPACTO) ASTM D 2794/93(REAAPPROVED 2019) - DETERMINAçãO EFEITOS DE PRODUTOS QUíMICOS DOMéSTICO (AGUA FRIA; AGUA QUENTE; áLCOOL ETíLICO 50%; VINAGRE; SOLUçãO DE SABãO; SOLUçãO DETERGENTE; óLEO; KETCHUP; MOSTARDA; CAFé; CHá; óLEO LUBRIFICANTE) ASTM D1308-2020 - AVALIAçãO DA ATIVIDADE ANTIBACTERIANA EM TINTA - JIS Z 2801/2010 (AMENDMENT1:2012).OBS.: PARA A CERTIFICAçãO DO PROCESSO DE PREPARAçãO E PINTURA EM SUPERFíCIES METáLICAS SERãO ACEITOS RELATóRIOS DE ENSAIO EXECUTADOS DENTRO DE UM PERíODO DE 12 (DOZE) MESES ANTERIORES à DATA DA SOLICITAçãO PARA APRESENTAçãO DA DOCUMENTAçãO TéCNICA.					
			Total do Lote:			R$88.602,00
			Total do Fornecedor:			R$88.602,00

03 - Autorizar a emissão da(s) nota(s) de empenho correspondente(s):

DESCRIÇÃO DA DESPESA	DOTAÇÃO
Mobiliário em geral	08.001.0012.0361.0005.2117.3449052420000000000
Mobiliário em geral	08.001.0012.0361.0005.2117.3449052420000000000
Mobiliário em geral	08.001.0012.0365.0005.2118.3449052420000000000

Juranda-PR, 13 de novembro de 2026.

Marcela Bisi de Araujo
Secretaria Municipal de Educação

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

PREFEITURA MUNICIPAL DE JURANDA-PR

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6

8ª ALTERAÇÃO DO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL (PCA 2026)

Juranda-PR
2026

VIII - ALTERAÇÃO DO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL (PCA 2026)

O município de Juranda-Pr em cumprimento a Lei 14.133/21 torna público a 6ª alteração do PCA 2026 conforme itens e justificativas abaixo. A alteração está contida no Decreto Municipal 3152/2026.

Item	Descrição do objeto	Categoria	Demandante	Custo estimado	Previsão	Procedimento
284	Sistema de gestão pública legislativo e executivo.	Tecnologia da Informação	Administração	R$ 621.787,31	Nov/ Dez.	Pregão Eletrônico

Justificativa: Solicita-se a inclusão desta demanda no Plano de Contratações Anual de 2026, pois, conforme informado pela unidade requisitante, os recursos estaduais destinados à ação ainda não estavam disponíveis quando da elaboração do planejamento anual. Após a disponibilização dos recursos, a Secretaria iniciou a organização da atividade e o diálogo com o grupo beneficiário, definindo a necessidade e submetendo as alternativas à análise no Estudo Técnico Preliminar. A inclusão permitirá compatibilizar o planejamento da contratação com a disponibilidade financeira e com a solução indicada no ETP, observando o prazo previsto para o passeio e as condições de utilização dos recursos.

Item	Descrição do objeto	Categoria	Demandante	Custo estimado	Previsão	Procedimento
285	CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS, COMPREENDENDO PINTURA PREDIAL, APLICAÇÃO DE REVESTIMENTOS, EMASSAMENTO, PINTURA DE PISOS, PINTURA DE MEIO-FIO E SERVIÇOS CORRELATOS CONFORME TABELA SINAP, A SEREM EXECUTADOS SOB DEMANDA EM EDIFICAÇÕES E ESPAÇOS PÚBLICOS DO MUNICÍPIO DE JURANDA-PR	Serviços terceiros	Todas as secretarias	R$ 441.670,00	Nov.	Pregão presencial

Justificativa: Aumento da demanda por serviços de pintura predial, aplicação de revestimentos, emassamento, pintura de pisos, pintura de meio-fio e serviços correlatos, acima da previsão inicialmente estabelecida para a contratação anterior, cuja estimativa de atendimento abrangia o período de 12 (doze) meses. Ressalta-se que a situação decorre de necessidades administrativas identificadas ao longo da execução contratual, cuja relevância tornou necessária a utilização dos serviços em volume superior ao inicialmente projetado.

Item	Descrição do objeto	Categoria	Demandante	Custo estimado	Previsão	Procedimento
286	Locação de figurinos de balé	Serviços terceiros	Social	R$ 1.200,00	Nov.	Dispensa

Justificativa: por meio do projeto Viver melhor em sua oficina de Ballet atende crianças de baixa renda que as famílias não tem condições de arcar com o aluguel dos figurinos para a apresentação e por esse motivo e de suma importância o processo para que esses figurinos sejam contratados para a apresentação.

Item	Descrição do objeto	Categoria	Demandante	Custo estimado	Previsão	Procedimento
287	Aferição de tacógrafos nos veículos integrantes da frota municipal.	Serviços terceiros e material de consumo	Saúde, Educação, Agricultura, Esporte, Obras	R$ 39.468,00	Nov.	Dispensa

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.jpm.com.br/p7be8a9ef446f6

Justificativa: Assegurar o adequado funcionamento, a regularidade e a disponibilidade dos tacógrafos e cronotacógrafos instalados nos veículos integrantes da frota municipal de Juranda–PR, utilizados pelas diversas Secretarias Municipais na execução dos serviços públicos.

Item	Descrição do objeto	Categoria	Demandante	Custo estimado	Previsão	Procedimento
288	REGISTRO DE PREÇOS PARA FORNECIMENTO DE DIETAS ENTERAIS, FÓRMULAS NUTRICIONAIS E SUPLEMENTOS, DESTINADOS AO ATENDIMENTO DOS PACIENTES ASSISTIDOS PELA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE DO MUNICÍPIO DE JURANDA – PR.	Material, bem ou serviço para distribuição gratuita	Saúde	R$ 200.431,00	Nov/Dez	Pregão Eletrônico

Justificativa: Faz-se necessária a realização de novo Registro de Preços para o fornecimento de dietas enterais, fórmulas nutricionais e suplementos, destinados ao atendimento dos pacientes assistidos pela Secretaria Municipal de Saúde do Município de Juranda – PR. O Município possui processo de Registro de Preços vigente para esses produtos. Entretanto, alguns itens já tiveram seus quantitativos esgotados, sendo necessária nova contratação para garantir a continuidade do atendimento. Os demais itens, que ainda possuem saldo no processo vigente, também serão incluídos no novo Registro de Preços, sendo adquiridos somente após o encerramento dos quantitativos disponíveis no processo atual.

Item	Descrição do objeto	Categoria	Demandante	Custo estimado	Previsão	Procedimento
289	PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS MÉDICOS PARA ATENDIMENTO DE URGÊNCIA E EMERGÊNCIA JUNTO À UNIDADE BÁSICA DE SAÚDE DO MUNICÍPIO DE JURANDA-PR.	Serviços terceiros	Saúde	R$ 170.779,92	Dezembro	Prorrogação de contrato 199/2024

Justificativa: Durante o exercício administrativo, verificou-se a necessidade de garantir a continuidade e a ampliação da prestação dos serviços médicos junto à Unidade Básica de Saúde do Município de Juranda-PR. A demanda por atendimentos médicos, especialmente relacionados às situações de urgência e emergência, evidenciou a necessidade de contratação de empresa especializada para disponibilização de profissional médico com carga horária de 40 (quarenta) horas semanais. A necessidade decorre da manutenção da assistência à saúde da população, considerando a importância da disponibilidade de atendimento médico regular para assegurar a adequada prestação dos serviços públicos de saúde. Trata-se, portanto, de demanda superveniente, decorrente de necessidades verificadas durante a execução das atividades da Administração Pública, exigindo adequação do planejamento para garantir a continuidade dos atendimentos e evitar prejuízos à população usuária do Sistema Único de Saúde – SUS.

Esta modificação entra em vigor na data de sua publicação, ficando incluída ao Plano de Contratação Anual originário.

Juranda-PR 13/11/2026

APROVAÇÃO

Raul D. Junior
Secretário M. de Administração e Finanças

Assinado eletronicamente por:
MUNICÍPIO DE JURANDA
78.196.755/0001-09
13/11/2026 17:15:31

ESTE DOCUMENTO FOI ASSINADO EM: 13/11/2026 17:15 -03:00 -03
PARA CONFERÊNCIA DO SEU CONTEÚDO ACESSE: https://c.ipm.com.br/p7be8a9ef446f6